

## CONTRÔLE DE MATIÈRES PREMIÈRES

DATE..... 22/01/2019  
ENTREPRISE..... Argiles Flomor  
ECHANTILLON..... Echantillon composition gres s-04

### Aspect visuel

-Tonalité normale, sans impuretés

## PARAMÈTRES DE QUALITÉ (CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES)

### CARACTÉRISTIQUES À SEC

| CONTRÔLE EFFECTUÉ                  | VALEUR OBTENUE |
|------------------------------------|----------------|
| Résidu sur un tamis 63 $\mu$ ..... | 6,00%          |
| Carbone organique.....             | 0,05%          |
| Plasticité.....                    | 22,02 und      |

### CARACTÉRISTIQUES VOIE HUMIDE

| CONTRÔLE EFFECTUÉ        | VALEUR OBTENUE          |
|--------------------------|-------------------------|
| Densité.....             | 1,70 gr/cm <sup>3</sup> |
| Viscosité.....           | 25 sg                   |
| Contenu solides.....     | 69%                     |
| Résidu volumétrique..... | 3,20%                   |
| Résidu masico (DTP)..... | 3,40%                   |
| Calcimétrie .....        | 2,80%                   |
| Calcimétrie résidu.....  | 4,40%                   |

### CARACTÉRISTIQUES DE PRESSAGE

| CONTRÔLE EFFECTUÉ                                      | VALEUR OBTENUE          |
|--|-------------------------|
| Humidité.....  | 5,90%                   |
| Densité apparente ( pression constante de 250 P. esp). | 2,18 gr/cm <sup>3</sup> |

### CARACTÉRISTIQUES DE CUISSON

| CONTRÔLE EFFECTUÉ                        | VALEUR OBTENUE          |
|--|-------------------------|
| Densité apparente constante.....         | 2,14 gr/cm <sup>3</sup> |
| Pression spécifique.....                 | 232 Kg/cm <sup>2</sup>  |
| % Contraction Lineal(1115°C).....        | 5,50%                   |
| % Absorption d'Eau.....                  | 6,20%                   |
| % Contraction Lineal (1145°C).....       | 6,20%                   |
| % Absorption d'Eau.....                  | 3,98%                   |
| % Contraction Lineal (1185°C).....       | 7,30%                   |
| % Absorption d'Eau.....                  | 2,01%                   |
| Perte au feu .....                       | 7,01%                   |
| Densité apparente, cuisson (1145°C)..... | 2,27 gr/cm <sup>3</sup> |
| Matière organique.....                   | 5%                      |

## CONTRÔLE DE MATIÈRES PREMIÈRES

### PARAMÈTRES DE QUALITÉ (Analyse chimique)

| Produit:    | Argile Gres | Origine: | Espagne | Entreprise: | Argiles Flomor |      |      |      |      |      |
|-------------|-------------|----------|---------|-------------|----------------|------|------|------|------|------|
| Echantillon | date        | SiO2     | Al2O3   | Fe2O3       | CaO            | Na2O | K2O  | TiO2 | MgO  | PPC  |
| Argile s-04 | 22/01/2019  | 64,90    | 17,07   | 5,85        | 1,18           | 0,01 | 3,60 | 0,71 | 1,28 | 6,29 |

### PARAMÈTRES DE QUALITÉ (Colorimétrie)

| Produit: | Argile Gres | Origine: | Espagne | Entreprise: | Argiles Flomor |
|----------|-------------|----------|---------|-------------|----------------|
|----------|-------------|----------|---------|-------------|----------------|

| Température | 1145 °C |       |       | 1185°C |    |    |
|-------------|---------|-------|-------|--------|----|----|
| Echantillon | L*      | a*    | b*    | L*     | a* | b* |
| Argile s-04 | 45,72   | 16,74 | 17,81 |        |    |    |

### PARAMÈTRES DE QUALITÉ (Dilatométrie)

#### Coefficient de dilatation (1145°C)

|                   |     |       |
|-------------------|-----|-------|
| Alfa (50-300 °C)  | 73  | E-7/k |
| Alfa (300-500 °C) | 94  | E-7/k |
| Alfa (500-650 °C) | 126 | E-7/k |
| Alfa (50-650 °C)  | 92  | E-7/k |