

CONTRÔLE DE MATIÈRES PREMIÈRES

DATE..... 26/02/2019
ENTREPRISE..... Argiles Flomor
ECHANTILLON..... Echantillon composition mur. s-09

Aspect visuel

-Tonalité normale, sans impuretés de impurezas.

PARAMÈTRES DE QUALITÉ (CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES)

CARACTÉRISTIQUES À SEC

CONTRÔLE EFFECTUÉ	VALEUR OBTENUE
Résidu sur un tamis 63 μ	7,30%
Carbone organique.....	0,15%
Plasticité.....	21,07 und

CARACTÉRISTIQUES VOIE HUMIDE

CONTRÔLE EFFECTUÉ	VALEUR OBTENUE
Densité.....	1,69 gr/cm ³
Viscosité.....	41 sg
Contenu solides.....	69%
Résidu volumétrique.....	2,80%
Résidu masico (DTP).....	2,80%
Calcimétrie	11,90%
Calcimétrie résidu.....	6,80%

CARACTÉRISTIQUES DE PRESSAGE

CONTRÔLE EFFECTUÉ	VALEUR OBTENUE
Humidité.....	5,60%
Densité apparente (pression constante de 250 P. esp).	2,14 gr/cm ³

CARACTÉRISTIQUES DE CUISSON

CONTRÔLE EFFECTUÉ	VALEUR OBTENUE
Densité apparente constante.....	2,14 gr/cm ³
Pression spécifique.....	250 Kg/cm ²
% Contraction Lineal(1115°C).....	1,11%
% Absorption d'Eau.....	14,41%
% Contraction Lineal (1145°C).....	2,46%
% Absorption d'Eau.....	9,22%
% Contraction Lineal (1185°C).....	-
% Absorption d'Eau.....	-
Perte au feu	10,99%
Densité apparente, cuisson (1145°C).....	2,22 gr/cm ³
Matière organique.....	40%

CONTRÔLE DE MATIÈRES PREMIÈRES

PARAMÈTRES DE QUALITÉ (Analyse chimique)

Produit:	Argile Poreuse	Origine:	Espagne	Entreprise:	Argiles Flomor					
Echantillon	date	SiO2	Al2O3	Fe2O3	CaO	Na2O	K2O	TiO2	MgO	PPC
Argile s-09	22/01/2019	57,90	16,40	4,90	5,10	0,02	3,10	0,60	0,90	11,00

PARAMÈTRES DE QUALITÉ (Colorimétrie)

Produit:	Argile Poreuse	Origine:	Espagne	Entreprise:	Argiles Flomor
----------	----------------	----------	---------	-------------	----------------

Température	1145 °C			1185°C		
Echantillon	L*	a*	b*	L*	a*	b*
Argile s-09	48,04	17,03	16,43			

PARAMÈTRES DE QUALITÉ (Dilatométrie)

Coefficient de dilatation (1145°C)

Alfa (50-300 °C)	81	E-7/k
Alfa (300-500 °C)	96	E-7/k
Alfa (500-650 °C)	139	E-7/k
Alfa (50-650 °C)	94	E-7/k