

FICHA DE CONTROLES MATERIAS PRIMAS

FECHA.....

22/01/2019

Observación visual

-Color normal sin presencia de impurezas.

EMPRESA.....

Arcillas flomor

MUESTRA.....

Muestra formula gres s-04

PARAMETROS DE CALIDAD (CARACTERISTICAS FISICAS)

CARACTERISTICAS EN SECO

CONTROL REALIZADO

VALOR OBTENIDO

Rechazo sobre tamiz 63μ

6,00%

Carbono organico.....

0,05%

Ind. Plasticidad.....

22,02 und

CARACTERISTICAS VIA HUMEDA

CONTROL REALIZADO

VALOR OBTENIDO

Densidad.....

1,70 gr/cm³

Viscosidad.....

25 sg

Contenido en solidos.....

69%

Rechazo volumetrico.....

3,20%

Rechazo masico (DTP).....

3,40%

Calcimetrica de muestra.....

2,80%

Calcimetrica rechazo.....

4,40%

CARACTERISTICAS DE PRENSADO

CONTROL REALIZADO

VALOR OBTENIDO

Humedad.....

5,90%

Densidad ap. (a presión constante de 250 P. esp).

2,18 gr/cm³

CARACTERISTICAS DE COCCION

CONTROL REALIZADO

VALOR OBTENIDO

Dap. Constante.....

2,14 gr/cm³

Valor de P. especifica.....

232 Kg/cm²

% CL (1115°C).....

5,50%

% A.a.....

6,20%

% CL (1145°C).....

6,20%

% A.a.....

3,98%

% CL (1185°C).....

7,30%

% A.a.....

2,01%

Perdidas por calcinacion.....

7,01%

Densidad aparente cocido (1145°C).....

2,27 gr/cm³

Materia orgánica.....

5%

FICHA DE CONTROLES MATERIAS PRIMAS

PARAMETROS DE CALIDAD (Análisis químico)

Producto: Arcilla Gres	Origen: España	Empresa: Flomor								
Muestra	fecha	SiO2	Al2O3	Fe2O3	CaO	Na2O	K2O	TiO2	MgO	PPC
Arcilla s-04	22/01/2019	64,90	17,07	5,85	1,18	0,01	3,60	0,71	1,28	6,29

PARAMETROS DE CALIDAD (Colorimetria)

Producto: Arcilla Gres	Origen: España	Empresa: Flomor
-------------------------------	-----------------------	------------------------

Temperatura	1145 °C			1185 °C		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*
Muestra						
Arcilla s-04	45,72	16,74	17,81			

PARAMETROS DE CALIDAD (Dilatometria)

Coefficiente de dilatacion (1145°C)

Alfa (50-300 °C)	73	E-7/k
Alfa (300-500 °C)	94	E-7/k
Alfa (500-650 °C)	126	E-7/k
Alfa (50-650 °C)	92	E-7/k